
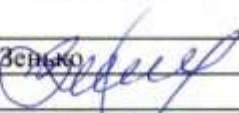
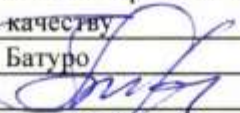

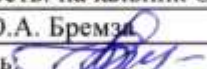
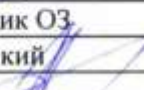
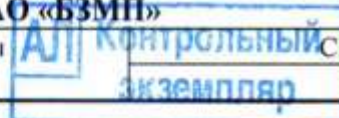


ОАО «БЗМП»			
Спецификация на упаковочные материалы		СПУ-КО-14-0075-03	Стр. 1 из 4
Дата введения с: <u>26.07.2021</u>	Вводится взамен: СПУ-КО-14-0075-02 от 08.01.2020	Действует до: <u>бессрочно</u>	Причина: актуализация

**ТУБЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ**  
**Контроль качества по ТУ У 28.7-32030717-001:2008,**  
**изм. №1:2012, №2:2014**

Составил	Согласовали	Утвердил
Должность: химик II категории АЛ	Должность: начальник ОКК	Должность: зам. генерального ди- ректора по качеству
ИОФ: М.В. Кухоренко	ИОФ: О.В. Зеряко	ИОФ: Т.В. Батуро
Подпись: 	Подпись: 	Подпись: 
Дата: <u>20.07.2021</u>	Дата: <u>23.07.2021</u>	Дата: <u>23.07.2021</u>
	Должность: зам. начальника АЛ	
	ИОФ: Н.А. Малыгина	
	Подпись: 	
	Дата: <u>23.07.2021</u>	
	Должность: начальник ОСиР	
	ИОФ: О.А. Бремза	
	Подпись: 	
	Дата: <u>21.07.2021</u>	
	Должность: начальник ОЗ	
	ИОФ: В.В. Латогурский	
	Подпись: 	
	Дата: <u>22.07.2021</u>	



№ п/п	Параметры контроля	Методы	Методики испытаний	Критерии приемлемости		
1	Применение			Для упаковки медицинских мазей и гелей		
2	Наименование показателей качества: 2.1 Внешний вид  2.2 Графическое оформление 2.3 Качество лакового покрытия        2.4 Устойчивость эмали и печатных красок к воде 2.5 Герметичность тубы 2.6 * Размеры: 2.6.1 Длина корпуса тубы $L_1$ , мм 2.6.2 Диаметр корпуса тубы, $D$ мм 2.6.3 Толщина стенки цилиндрической части, $S_1$ (без эмали и печатных красок), мм 2.6.4 Толщина стенки плечика, $S_2$ , мм 2.7 ** Пористость лакового покрытия 2.8 ** Жесткость корпуса тубы, мм 2.9 Исполнение латексного кольца	П. 4.2, 4.3, 4.4 ТУ У  Визуальный, п. 4.4 ТУ У Визуальный, п. 4.8 ТУ У        —  —  Измерение линейных размеров        —  п. 4.6 ТУ У  Визуальный	СОП-КО-14-102  СОП-КО-14-102 СОП-КО-14-102      П. 4.5 ТУ У  П. 4.11 ТУ У  СОП-КО-14-141      П. 4.7 ТУ У  СОП-КО-14-102	Соответствие требованиям п. п. 1.2.2-1.2.4 ТУ У Соответствие макету графического оформления и п. п. 1.2.4 ТУ У Соответствие требованиям п. п. 1.2.7 ТУ У Лаковая пленка внутреннего покрытия туб должна иметь ровную блестящую поверхность. Допускается: - наличие точечных включений смолы лака; - наличие утолщения пленки на отдельных участках внутреннего покрытия; - наличие темных точек для туб типа А и Б не более 10 на площади 100 см <sup>2</sup> ; для туб типа В не более 50 на площади 100 см <sup>2</sup> ; - допускается на расстоянии до 2 мм от открытого конца корпуса тубы полоса, частично непокрытая лаком Должны быть устойчивыми к воде, не должны стираться и размываться  Соответствие требованиям п. п. 1.2.8          Не более 2 мА    Соответствие требованиям п. п. 1.2.9 ТУ У		
				<b>Ø 19×80</b> 80±0,5  19 <sup>+0,1; -0,2</sup>  0,09 <sup>+0,05</sup>    0,7 <sup>+0,3; -0,1</sup>	<b>Ø 19×100</b> 100±0,5  19 <sup>+0,1; -0,2</sup>  0,09 <sup>+0,05</sup>   0,7 <sup>+0,3; -0,1</sup>	<b>Ø 25×160</b> 160±0,5  25 <sup>+0,1; -0,2</sup>  0,10 <sup>+0,05</sup>   0,7 <sup>+0,3; -0,1</sup>
				8-12	8-12	8-13

ОАО «БЗМП»	
Спецификация на упаковочные материалы	СПУ-КО-14-0075-02 Стр. 3 из 4

Акт контрольный  
экземпляр

№ п/п	Параметры контроля	Методы	Методики испытаний	Критерии приемлемости																					
	2.10 ** Толщина внутренней защитной лаковой пленки, мм 2.11 Приемочный уровень качества	– П. 3.4 ТУ У	П. 4.10 ТУ У –	0,005-0,01  Соответствие требованиям п. 3.4 ТУ У																					
3	Отбор проб	–	В соответствии с контрольной операционной процедурой: СОП-КО-14-057	–																					
4	Объем пробы	–	–	П. 3.4.1 ТУ У <table><tr><th>Количество ящиков в партии</th><th>Количество ящиков, подлежащих отбору</th></tr><tr><td>2-8</td><td>2</td></tr><tr><td>9-15</td><td>2</td></tr><tr><td>16-25</td><td>2</td></tr><tr><td>26-50</td><td>3</td></tr><tr><td>51-90</td><td>5</td></tr><tr><td>91-150</td><td>8</td></tr><tr><td>151-280</td><td>13</td></tr><tr><td>281-500</td><td>20</td></tr><tr><td>501-1200</td><td>32</td></tr></table>		Количество ящиков в партии	Количество ящиков, подлежащих отбору	2-8	2	9-15	2	16-25	2	26-50	3	51-90	5	91-150	8	151-280	13	281-500	20	501-1200	32
Количество ящиков в партии	Количество ящиков, подлежащих отбору																								
2-8	2																								
9-15	2																								
16-25	2																								
26-50	3																								
51-90	5																								
91-150	8																								
151-280	13																								
281-500	20																								
501-1200	32																								
5	Условия хранения	–	–	В оригинальной упаковке в неотапливаемых складских помещениях или в отапливаемых складах не ближе 1 м от отопительных приборов, в условиях, исключающих вероятность механических повреждений, химического воздействия, воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.																					
6	Гарантийный срок хранения	–	–	36 месяцев со дня изготовления																					
7	Упаковка	–	–	П. 1.3 ТУ У Тубы с навинченными бушонами должны быть упакованы в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13511 или по согласованию с заказчиком в другие виды тары, обеспечивающие сохранность качества туб при транспортировании и хранении. Тубы должны быть уложены вниз бушонами. Масса ящика с тубами должна быть не более 15 кг. Ящики с тубами укладывают на поддоны по ГОСТ 23285																					
8	Изготовитель	–	–	ООО «Тубный завод», Украина																					

ОАО «БЗМП»	
Спецификация на упаковочные материалы	СПУ-КО-14-0075-02
	Стр. 4 из 4

№ п/п	Параметры контроля	Методы	Методики испытаний	Критерии приемлемости
9	Код	—	—	Ø 19×80 – 700038 Ø 19×100 – 700039 Ø 25×160 – 700203

\* По согласованию с ОАО «БЗМП».

\*\* Качество гарантировано изготовителем.